

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

**Produkt:** 18ct 2N Hellgelbg.  
Datenblatt Nr.: 5061  
Erstellt: 12.11.13 LS  
Geprüft: 02.12.13 SW  
Freigegeben: 02.12.13 JF  
Ersetzt: 01.03.08  
Aktuell: 02.12.13  
Seite: 1/2

## 18ct 2N Hellgelbgold (Runddraht, Vierkant, Blech)

### 1. Zusammensetzung

Au	75.10 %
Ag +Cu	15.97 %

### 2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	905 – 960°C
Dichte	15.50 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	hellgelb

### 3. Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	435 N/mm <sup>2</sup> gegläht
Bruchdehnung	48.00 %
Dehngrenze	245 N/mm <sup>2</sup>
Härte	weichgeglüht 120 +/- 10 HV (Vickers)
	10 % verformt 150 +/- 10 HV
	20 % verformt 180 +/- 10 HV
	40 % verformt 215 +/- 10 HV

### 4. Bearbeitungsempfehlung

Walzen/Ziehen/Stanzen:  
Verformen bis zu 70 % mit Zwischenglühen.

Glühen: Im Ofen auf 650°C, oder mit Brenner auf stumpfe rote Farbe erhitzen. Nur kurze Zeit auf Temperatur halten, um Kornvergrößerung zu vermeiden. Die Legierung kann ab 500°C (wenn die rote Farbe nicht mehr zu sehen ist) im Wasser abgeschreckt werden.



Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung.  
Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

**Produkt:** 18ct 2N Hellgelbg.  
**Datenblatt Nr.:** 5061  
**Erstellt:** 12.11.13 LS  
**Gepüft:** 02.12.13 SW  
**Freigegeben:** 02.12.13 JF  
**Ersetzt:** 01.03.08  
**Aktuell:** 02.12.13  
**Seite:** 2/2

**Guss:** Zum Giessen geeignet.

**Maschinelle Bearbeitung :**  
Sollte vorzugsweise an kaltverarbeitetem Material vorgenommen werden.