

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

**Produkt:** 18ct 3N Gelbgold  
**Datenblatt Nr.:** 5062  
**Erstellt:** 12.11.13 LS  
**Gepüft:** 02.12.13 SW  
**Freigegeben:** 02.12.13 JF  
**Ersetzt:** 01.03.08  
**Aktuell:** 02.12.13  
**Seite:** 1/2

## 18ct 3N Gelbgold (Runddraht, Vierkant, Blech)

### 1. Zusammensetzung

Au	75.10 %
Ag + Cu	12.48 %

### 2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	870 – 905°C
Dichte	15.50 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	gelb

### 3. Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	480 N/mm <sup>2</sup> geglüht
Bruchdehnung	30.00 %
Dehngrenze	370 N/mm <sup>2</sup>
Härte	weichgeglüht
	10% verformt
	20% verformt
	40% verformt
	135 +/- 10 HV
	160 +/- 10 HV
	190 +/- 15 HV
	225 +/- 15 HV

### 4. Bearbeitungsempfehlung

Walzen/ Ziehen/ Stanzen :  
Verformen bis zu 70% mit Zwischenglühen

Glühen Im Ofen auf 650°C, oder mit Brenner auf stumpfe rote Farbe erhitzen. Nur kurze Zeit auf Temperatur halten, um Kornvergrössung zu vermeiden. Die Legierung kann ab 500°C (wenn die rote Farbe nicht mehr zu sehen ist) im Wasser abgeschreckt werden

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

**Produkt:** 18ct 3N Gelbgold  
Datenblatt Nr.: 5062  
Erstellt: 12.11.13 LS  
Geprüft: 02.12.13 SW  
Freigegeben: 02.12.13 JF  
Ersetzt: 01.03.08  
Aktuell: 02.12.13  
Seite: 2/2

**Guss:** Giesstemperatur-Intervall ist 970 – 1055°C. Kleinere, zarte Gussteile benötigen eine Giesstemperatur am oberen Ende des Intervalls. Kann in alle Formen gegossen werden. Die Temperatur des Giesstiegels sollte im Bereich von 600 – 650°C liegen.

**Maschinelle Bearbeitung :**  
Sollte vorzugsweise an kaltverarbeitetem Material vorgenommen werden.