

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung.  
Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

**Produkt:** 18ct 5N Rotgold  
Datenblatt Nr.: 5064  
Erstellt: 12.11.13 LS  
Geprüft: 02.12.13 SW  
Freigegeben: 02.12.13 JF  
Ersetzt: 01.03.08  
Aktuell: 02.12.13  
Seite: 1/2

## 18ct 5N Rotgold (Runddraht, Vierkant, Blech)

### 1. Zusammensetzung

Au	75.10 %
Ag + Cu	4.50 %

### 2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	875 – 900°C
Dichte	15.20 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	rot

### 3. Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	555 N/mm <sup>2</sup> gegläht	
Bruchdehnung	42.00 %	
Dehngrenze	440 N/mm <sup>2</sup>	
Härte	weichgegläht	155 +/- 10 HV (Vickers)
	10% verformt	180 +/- 10 HV
	20% verformt	210 +/- 15 HV
	40% verformt	245 +/- 10 HV

### 4. Bearbeitungsempfehlung

Walzen/ Ziehen/ Stanzen :  
Verformen bis zu 70% mit Zwischenglühen

Glühen Im Ofen auf 650°C erhitzen. Die Dauer ist von der Grösse des zu bearbeitendes Stücks abhängig. Im Wasser abschrecken.

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

<b>Produkt:</b>	<b>18ct 5N Rotgold</b>
Datenblatt Nr.:	5064
Erstellt:	12.11.13 LS
Geprüft:	02.12.13 SW
Freigegeben:	02.12.13 JF
Ersetzt:	01.03.08
Aktuell:	02.12.13
Seite:	2/2

Für ein Maximum an Dehnbarkeit kann die Legierung bis zu kirschfarbener Röte geglüht und dann bei „schwarzer Hitze“ abgeschreckt werden.

**Guss:** Giesstemperatur-Intervall ist 975 – 1050°C. Für eine maximale Dehnbarkeit bei “schwarzer Hitze” abschrecken.

**Maschinelle Bearbeitung :**  
Sollte vorzugsweise an kaltverarbeitetem Material vorgenommen werden.