

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

**Produkt:** 18ct 6N Rotgold  
**Datenblatt Nr.:** 5073  
**Erstellt:** 24.10.18 KV  
**Gepüft:** 24.10.18 SW  
**Freigegeben:** 30.10.18 JF  
**Ersetzt:** 17.10.18  
**Aktuell:**  
**Seite:** 1/2

## 18ct 6N PT Rotgold

### 1. Zusammensetzung

Au	75.00 %
Ag	0.50 %
Pt	0.40 %
Cu	24.10 %

### 2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	880 - 920°C
Dichte	15.10 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	Rot 6N PT

### 3. Mechanische Eigenschaften

	Härte (HV)	Rp 0.2 (N/mm <sup>2</sup> )	RM (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)
Geglüht	160	580	480	30
Kaltverformt 60 %	260	-	-	-
Kalt bearbeitet und thermisch gehärtet	310	950	620	8

### 4. Wärmebehandlung

	Temp.	Zeit	Ablöschen	Atmosphäre
Ofen	650 °C	30 min	Ja	H <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> , Gemisch

4...80% H2

Durchführung

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

**Produkt:** 18ct 6N Rotgold  
**Datenblatt Nr.:** 5073  
**Erstellt:** 24.10.18 KV  
**Gepüft:** 24.10.18 SW  
**Freigegeben:** 30.10.18 JF  
**Ersetzt:** 17.10.18  
**Aktuell:**  
**Seite:** 1/2

Nach Beendigung der Arbeiten kann das Werkstück durch eine Wärmebehandlung erhärtet werden,

