

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

Produkt: 18ct Pd 155 Weissgold
Datenblatt Nr.: 5070
Erstellt: 25.02.15 SK
Geprüft: 25.02.15 SW
Freigegeben: 25.02.15 JF
Ersetzt: -
Aktuell: 25.02.15
Seite: 1/1

18ct Pd 155 Weissgold

1. Zusammensetzung

Au	75.10 %
Pd	15.50 %
Cu	6.00 %
Zn	3.40 %

2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	1070 - 1165°C
Giesstemperatur	1270 – 1370°C
Glühtemperatur	700°C
Küvettemperatur	ca. 700°C
Dichte	15.80 g/cm ³
Farbe	grau

3. Mechanische Eigenschaften

Härte (geglüht), HV	170
---------------------	-----

4. Anwendung

- Harte Pd-Weissgoldlegierung
- Sehr gute Umform- und Verarbeitungseigenschaften
- Gute Dreheigenschaften
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung