

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

Produkt: 22ct DS Gold
Datenblatt Nr.: 5026
Erstellt: 02.10.13 LS
Geprüft: 15.01.14 SW
Freigegeben: 15.01.14 JF
Ersetzt: 05.03.04
Aktuell: 15.01.14
Seite: 1/2

22ct DS Gold

1. Zusammensetzung

Au	91.75 %
Ag + Cu	3.18 %

2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	965 - 980°C
Dichte	17.80 g/cm ³
Farbe	dunkelgelb

3. Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	275 N/mm ²
Bruchdehnung	21.00 %
Dehngrenze	120 N/mm ²

Härte	weichgeglüht	75 +/- 5 HV
	10% verformt	90 +/- 10 HV
	20% verformt	115 +/- 10 HV
	40% verformt	145 +/- 10 HV

4. Bearbeitungsempfehlung

Walzen, Ziehen, Stangen:
Verformen bis zu 80% mit zwischenglühen.

Glühen: Im Ofen auf 650°C, oder mit Brenner auf stumpfe rote Farbe erhitzen. Kurze Zeit auf Temperatur halten, um Kornvergrössung zu vermeiden.

Drücken: Gute Eignung

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

Produkt:	22ct DS Gold
Datenblatt Nr.:	5026
Erstellt:	02.10.13 LS
Geprüft:	15.01.14 SW
Freigegeben:	15.01.14 JF
Ersetzt:	05.03.04
Aktuell:	15.01.14
Seite:	2/2

Guss: Gute Eignung
Giesstemperatur variiert zwischen 1030 – 1100°C

Maschinelle Bearbeitung:
Sollte vorzugsweise an kaltverarbeitetem Material vorgenommen werden.