

Les données mentionnées dans cette fiche technique JM&B sont à titre indicatif. Notre responsabilité n'est pas engagée en cas de dégât ou dommage du produit. Le traitement des produits JM s'effectue sous la responsabilité du client.
Les modifications résultent sans préavis.

Produit : 18ct 2N or jaune-pâle
Fiche no. : 5061
Conçu : 20.05.2022 NB
Approuvé : 20.05.2022 NB
Validé : 21.05.2022 MP
Remplace : 12.11.2013 LS
Actuellement : 20.05.2022
Page : 1/1

18ct 2N or jaune – pâle (fil rond, fil laminé, plaque)

1. Composition

Au	75.10 %
Ag + Cu	15.97 %

2. Propriétés physiques

Intervalle de fusion	905 – 960 C°
Densité	15.50 g/cm ³
Couleur	jaune pâle

3. Propriétés mécaniques

Résistance à la traction	435 N/mm ²
Allongement	48.00 %
Limite d'élasticité	245 N/mm ²
Dureté après recuit	120 +/- 10HV
Réduction de section de 10 % :	150 +/- 10 HV
Réduction de section de 20 % :	180 +/- 10 HV
Réduction de section de 40 % :	215 +/- 10 HV

4. Conseils pour l'utilisation

Laminage/étirage/tréfilage/étampage :

Cet alliage peut être travaillé à froid jusqu'à une réduction de section de 70 % entre les recuits.

Recuit : Au four à 650 °C et au chalumeau, jusqu'à obtenir une couleur rouge pâle. Afin d'éviter tout grossissement excessif du grain, maintenir la température juste le temps qu'il faut. L'alliage peut être trempé à l'eau à partir de 500 °C (lorsque la couleur rougeâtre disparaît).

Fonte à cire perdue :

Se prête bien pour la fonte.

Usinage : Alliage durci et déformé à froid se prête mieux pour les opérations et techniques lors de l'usinage.