

Les données mentionnées dans cette fiche technique JM&B sont à titre indicatif. Notre responsabilité n'est pas engagée en cas de dégât ou dommage du produit. Le traitement des produits JM s'effectue sous la responsabilité du client.
Les modifications résultent sans préavis.

Produit : 18ct 6N or rouge
Fiche no. : 5073
Conçu : 20.05.2022 NB
Approuvé : 20.05.2022 NB
Validé : 21.05.2022 MP
Remplace : 19.10.2018 KV
Actuellement : 20.05.2022
Page : 1/2

18ct 6N or rouge

1. Composition

Au	75.00 %
Ag	0.50%
Pt	0.40%
Cu + adj.	24.10 %

2. Propriétés physiques

Intervalle de fusion	920 – 925 °C
Densité	15.00 g/cm ³
Couleur	rouge 6N PT
Module d'élasticité	-

3. Propriétés mécaniques

	Dureté (HV1)	Rp 0.2 (MPa)	RM (MPa)	A5 (%)
Recuit	160	580	480	30
Ecroui 60 %	260	-	-	-
Ecroui puis durci thermiquement	310	950	620	8

4. Traitements thermiques

	Temp.	Temps	Trempe à L'eau	Atmosphère
Recuit	650 °C	30 min	oui	H ₂ /N ₂ , Mélange 4...80% H ₂

5. Conseils pour l'utilisation

Utilisations		
Etampage, emboutissage, matriçage+		Bon
Laminage, tréfilage, étirage	+	Bon
Usinage par enlèvement de copeaux	+	Bon
Polissage, diamantage	+	Bon
Coulée à la cire perdue (casting)	+	Bon

Les données mentionnées dans cette fiche technique JM&B sont à titre indicatif. Notre responsabilité n'est pas engagée en cas de dégât ou dommage du produit. Le traitement des produits JM s'effectue sous la responsabilité du client.

Les modifications résultent sans préavis.

Produit : 18ct 6N or rouge
Fiche no. : 5073
Conçu : 20.05.2022 NB
Approuvé : 20.05.2022 NB
Validé : 21.05.2022 MP
Remplace : 19.10.2018 KV
Actuellement : 20.05.2022
Page : 2/2

Décapage Le décapage peut s'effectuer avec une solution à 10 % d'acide sulfurique H₂SO₄, de préférence à chaud.

6. Dureté Vickers

