

Les données mentionnées dans cette fiche technique JM&B sont à titre indicatif. Notre responsabilité n'est pas engagée en cas de dégât ou dommage du produit. Le traitement des produits JM s'effectue sous la responsabilité du client.  
Les modifications résultent sans préavis.

**Produit :** Pd 950 RuGa  
**Fiche no. :** 5033  
**Conçu :** 20.05.2022 NB  
**Approuvé :** 20.05.2022 NB  
**Validé :** 21.05.2022 MP  
**Remplace :** 02.10.2013 LS  
**Actuellement :** 20.05.2022  
**Page :** 1/1

## Palladium 950 RuGa

### 1. Composition

Pd	95.00 %
Ru	3.30 %
Ga	solde

### 2. Propriétés physiques

Intervalle de fusion	1499 – 1521 °C
Densité	11.80 g/cm <sup>3</sup>
Couleur	blanc

### 3. Propriétés mécaniques

Dureté après recuit	125 HV
Dureté déformé à froid	185-200 HV
Température du recuit	800 – 900 °C / 30 min.
Allongement	35.00 %

### 4. Conseils pour l'utilisation

Alliage dur qui se prête très bien pour la fonte. Doit être fondu sous gaz.

### 5. Matériaux et Outils

Utiliser des pincettes tungstène/Titan où en céramique. Support pour soudage doit être en céramique, comme pour le platine.

### 6. Soudage

Pour le soudage du Palladium, un flux n'est pas nécessaire. Des soudures en Pt (dur et moyen) s'appliquent parfaitement.