

Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

**Produkt:** Pd 950 RuGa  
**Datenblatt Nr.:** 5033  
**Erstellt:** 02.10.13 LS  
**Geprüft:** 28.02.14 SW  
**Freigegeben:** 28.02.14 JF  
**Ersetzt:** 05.09.05  
**Aktuell:** 28.07.14  
**Seite:** 1/1

## Palladium 950 Ru Ga

### 1. Zusammensetzung

Pd	95.00 %
Ru	3.30 %
Ga	Rest

### 2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	1500 - 1520°C
Dichte	11.80 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	weiss

### 3. Mechanische Eigenschaften

Härte gegläht	125 HV
Härte verformt	185 – 200 HV
Glühtemperatur	800 – 900 °C / 30 min.
Bruchdehnung	35.00 %

### 4. Bearbeitungsempfehlung

Harte Palladiumlegierung. Am besten geeignet für den Guss. Muss unter Argon gegossen werden.

### 5. Material und Werkzeug

Lötunterlage aus Keramik, wie bei Platin.  
 Eine Pinzette, deren Spitze aus Platin besteht, eine Wolfram/Titan Pinzette oder eine Keramik Pinzette. Benötigt werden eine Schweisssbrille oder sehr dunkle Sonnenbrille.

### 6. Löten

Beim Löten von Palladium braucht es keine Flussmittel. Pt Lot hart und mittel eignen sich bestens.



Sämtliche Angaben auf diesem JM&B-Datenblatt erfolgen ohne Gewähr. Jede Haftung für Produkt- oder Folgeschäden wird abgelehnt. Die Verarbeitung von JM-Produkten erfolgt in jedem Fall auf eigene Verantwortung. Änderungen erfolgen ohne Benachrichtigung.

<b>Produkt:</b>	<b>Pd 950 RuGa</b>
Datenblatt Nr.:	5033
Erstellt:	02.10.13 LS
Geprüft:	28.02.14 SW
Freigegeben:	28.02.14 JF
Ersetzt:	05.09.05
Aktuell:	28.07.14
Seite:	2/1