

Les données mentionnées dans cette fiche technique JM&B sont à titre indicatif. Notre responsabilité n'est pas engagée en cas de dégât ou dommage du produit. Le traitement des produits JM s'effectue sous la responsabilité du client.
Les modifications résultent sans préavis.

Produit : Pt 950 Ru
Fiche no. : 5006
Conçu : 20.05.2022 NB
Approuvé : 20.05.2022 NB
Validé : 21.05.2022 MP
Remplace : 28.02.2014
Actuellement : 21.05.2022
Page : 1/1

Platine 950 Ru

1. Composition

| | |
|----|---------|
| Pt | 95.50 % |
| Ru | 4.50 % |

2. Propriétés physiques

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Intervalle de fusion | 1780 – 1795 °C |
| Densité | 20.70 g/cm ³ |
| Couleur | blanc |

3. Propriétés mécaniques

| | |
|---------------------|------------------|
| Dureté après recuit | 130 HV (Vickers) |
| Allongement | 32.00 % |

4. Recommandations

Application : Alliage pour la bijouterie. Bonne application pour étampage, fraiseage et polissage. Application universelle.

Fonte : Sous vide ou gaz protecteur pour autant que le point de fusion soit au-dessus de 1780 °C. Nous vous recommandons d'effectuer ces opérations dans un local bien ventilé.

Recuite : 1100 °C en protection gazeuse, ou sous vide pendant une durée de 30 minutes.

Soudage & Brasage :

Sous gaz de protection ou sous vide si ceci n'est pas possible. Nous vous recommandons de souder à l'aide d'un chalumeau et d'utiliser uniquement notre décapant (Universal-Flux). Nous vous déconseillons d'utiliser un chalumeau oxydique.